

# Élévateur à Godets



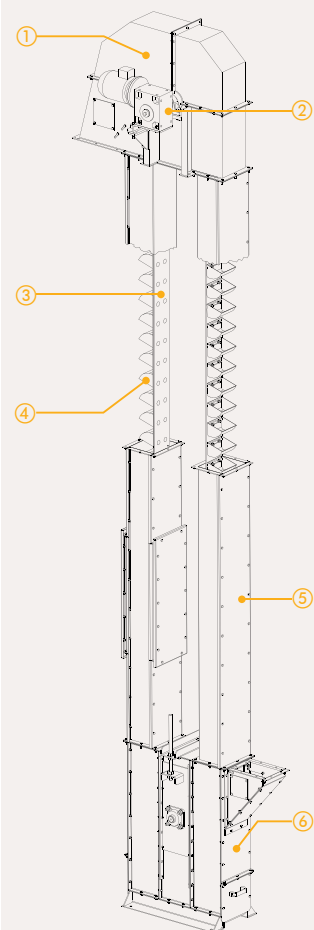
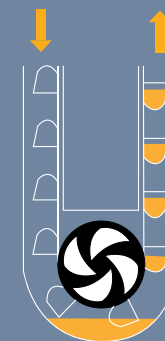
**Débit :** jusqu'à 174 m<sup>3</sup>/h.  
**Élévation :** 3 à 45 mètres  
**Objectif :** assure l'ascension des matières solides en vrac

## POUR UNE MANUTENTION VERTICALE ROBUSTE OU À GRANDS DÉBITS

Les élévateurs à godets sont largement utilisés dans de nombreux domaines comme l'industrie des engrais, les cimenteries, l'agriculture ou les carrières.

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Caisson :** acier galvanisé ou inox  
**Diamètre rouleaux :** 250 à 610 mm.  
**Godets :** en plastique, acier, inox 304L / 316 L  
**Capteurs de déport de bande**  
**Trappes de visite sur la section de tête et de pied**  
**Contrôleur de rotation**  
**Organe de sécurité intégré :** système anti-retour



- 1 Tête**
  - . Tambour autocentreur de bande en acier ou inox par double conicité revêtu de caoutchouc ou cage d'écureuil
  - . Palier déporté flasqué
  - . Capteur de déport de bande
  - . Protection anti-usure
  - . Raccord dépoussiérage
  - . Déflecteur
  - . Possibilité d'accès maintenance en option
- 2 Motorisation**
  - . Accouplement standard par chaîne ou direct avec montage pendulaire
- 3 Bande**
  - . Bande caoutchouc
  - . Jonction par mors de serrage
  - . Très faible allongement
  - . Bande armée adaptée aux différents produits
  - . Classe de résistance
  - . Options possibles : bande alimentaire, résistance aux températures, oléorésistance
- 4 Godets**
  - . Fabriqués en PEHD
  - . Possibilité acier/inox ou nylon antistatique
  - . Capacité des godets de 0,1 à 8,6 litres
- 5 Fourreaux**
  - . Fabriqués en tronçons standard de 2 m. boulonnés avec entretoise de maintien
  - . Distance des fourreaux de 0,5 à 2 m.
  - . Intégration de panneaux anti-explosion
- 6 Pieds de chargement**
  - . Trappe de nettoyage
  - . Système de tension de bande par vis avec étanchéité intégrée
  - . Fabrication acier ou inox
  - . Protection anti-usure
  - . Possibilité piquage dépoussiérage
  - . Tambour de renvoi en cage d'écureuil standard autocentreur
  - . Capteur de rotation
  - . Détecteur de bourrage



▶ Montage rapide



▶ Event d'explosion



▶ Sécurité de fonctionnement



▶ Tête, pied et fourreaux boulonnés : opérations d'installation et d'entretien faciles

## Avantages

## APPLICATIONS

Les élévateurs à godets EG sont conçus pour le transport des matières inertes fines, comme le carbonate de calcium, la chaux, le calcaire, les boues séchées ou encore le sable. Ces matières sèches à granulométrie inférieure à 5 mm. sont abrasives et fluides et n'ont pas tendance à se condenser. Elles présentent des angles de repos compris entre 20° et 44° et leur poids spécifique varie, principalement entre 0,4 et 1,8kg/dm<sup>3</sup>.  
 Les élévateurs EG sont fabriqués pour fonctionner à des vitesses réduites et sont constitués de composants modulaires standards. Ils sont principalement utilisés dans les entrepôts de stockage, dans les usines de production de matériaux de construction secs et d'enrobé, dans la préparation et la production de céramique, dans l'industrie chimique et pétrochimique.

## DÉTAILS TECHNIQUES



▶ Tête de l'élévateur



▶ Pied de l'élévateur



▶ Conception écureuil  
 Evite l'usure de la bande ou le patinage

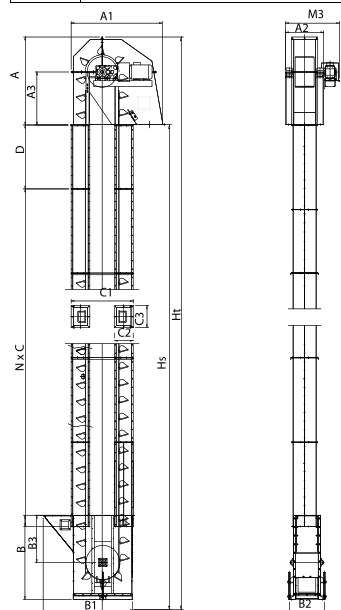
# Élévateur à Godets



## Dimensionnel

### ÉLÉVATEUR À GODETS - EG

TYPE	EG08	EG09	EG11	EG20	EG21	EG29	EG30	EG32	EG39	EG40	EG41	EG42
m <sup>3</sup> /h.	4	8	13	19	27	38	52	68	87	114	135	174
Ø rouleaux (mm.)	250	250	320	400	400	400	400	500	500	500	610	610
Section fourreau	145*145	145*145	186*166	236*200	236*200	300*250	300*250	340*280	430*340	430*340	525*340	525*340
A	742	862	950	1 172	1 172	1 276	1 276	1 497	1 728	1 728	1 835	1 835
A1	822	822	1 028	1 224	1 224	1 422	1 422	1 632	1 896	1 896	1 980	1 980
A2	335	335	390	440	440	620	620	700	810	810	962	962
A3	460	460	580	700	700	740	740	900	1 020	1 020	1 095	1 095
M3	530	530	640	713	713	890	890	1030	1140	1140	1370	1370
B	753	753	923	1104	1104	1320	1320	1437	1670	1670	1806	1806
B1	812	812	941	1135	1135	1372	1372	1504	1746	1746	1885	1885
B2	310	310	384	432	432	490	490	586	700	700	782	782
B3	400	400	450	550	550	720	720	750	790	790	1 000	1 000
C	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
C1	548	548	674	822	822	922	922	1 074	1 196	1 196	1 300	1 300
C2/C3	209*209	209*209	230*250	264*300	264*300	336*386	336*386	364*424	426*516	426*516	426*611	426*611
D	500-1500	500-1500	500-1500	500-1500	500-1500	500-1500	500-1500	500-1500	500-1500	500-1500	500-1500	500-1500
N	Variable en fonction de la hauteur											



### OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Certifications ATEX II3D T4
- En acier inox (AISI 304-316)
- Pour hautes températures (50-120°C)
- Capteur de rotation
- Capteur anti-patinage
- Panneaux anti-explosion certifiés
- Plan d'inspection sur la tête
- Raccords pour système de dépoussiérage
- Protection anti-usure sur l'entrée et sur la sortie
- Godets et bande en matières et caractéristiques différentes
- Structure autoporteuse pour soutenir l'élévateur et permettre un accès pour les opérations de maintenance

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La matière est introduite à travers une trémie de chargement incluse dans le pied. Le produit est prélevé en continu par des godets ayant une forme appropriée qui sont fixés de manière équidistante sur une bande tournante. Les godets sont vidés au travers d'une bouche de déchargement par la force centrifuge et par un déflecteur inclus dans la tête de l'élévateur. Les vitesses de rotation de la bande varient entre 1.7 et 3.1m./s. suivant l'abrasivité du produit. Les élévateurs sont conçus en acier ou en inox. Des protections anti-usures sur l'entrée et la sortie peuvent être également prévues.

### EXEMPLE D'INSTALLATION : FABRICATION DE SOLUTIONS DE DÉNOX

**Client :** Fournisseur de solution de DéNOx pour centrale thermique dans le but de réduire les émissions d'oxyde d'azote.

**Implantation :** Caraïbes

**Objectif :** Concevoir un skid de préparation d'urée liquide pour livraison en tanktainer à partir d'urée en vrac.

#### Équipements PALAMATIC PROCESS :

- L'urée est livrée en vrac puis conditionnée en big bag pour être introduite et dosée dans la cuve de dissolution
- L'alimentation et le dosage sont assurés par un élévateur à godets combiné à une trémie peseuse
- L'eau déminéralisée est pompée, filtrée et chauffée par un groupe aérothermique avec échangeur à plaques
- La réaction endothermique est contrôlée et régulée par le groupe de chauffe. La solution de DéNOx passe au travers d'une batterie de filtration pour assurer la sécurité du process aval
- Les transactions commerciales sont réalisées par les débitmètres étalonnés et contrôlés

**Résultats obtenus :** les livraisons quotidiennes de tanktainers permettent à la centrale thermique d'injecter l'urée liquide pour réduire ses émissions d'oxyde d'azote.

