

Mezcladora Vertical



Birrotor

Capacidad: 1.000 a 5.000 l.
Objetivos: mezclado eficaz con niveles de llenado variables

SOLUCIÓN DE MEZCLADO PARA PRODUCTOS SECOS, HÚMEDOS Y VISCOSOS

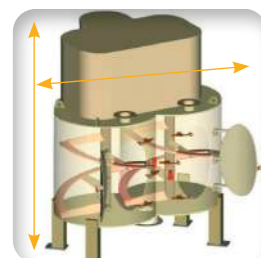
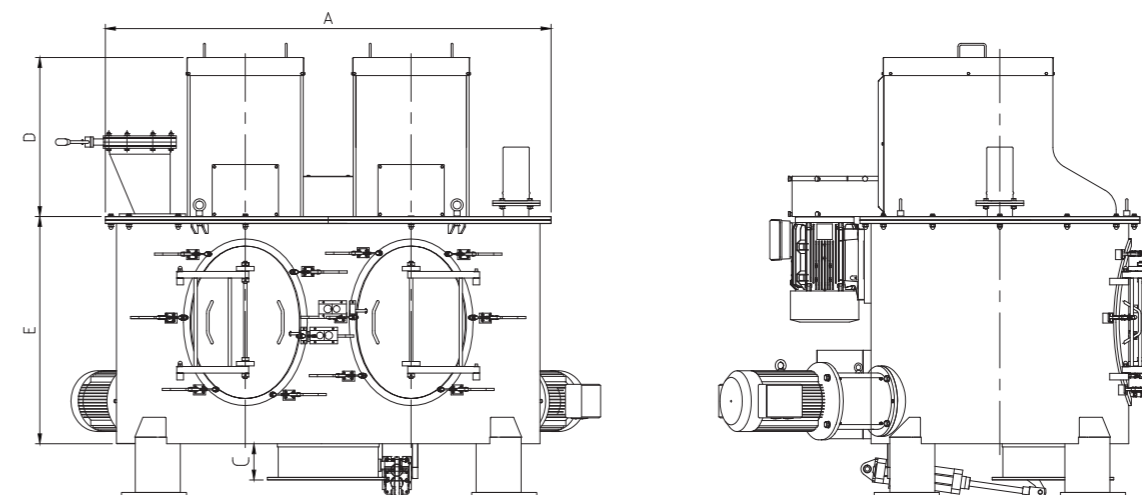
La mezcladora vertical de doble árbol ofrece un procesamiento delicado de productos secos, húmedos y viscosos en las operaciones de mezclado. La cuchilla en espiral de la mezcladora vertical provoca una mezcla tridimensional de los materiales. Esta mezcladora puede ser utilizada con polvos secos, suspensiones húmedas, líquidos, e incluso pastas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Desplazamiento vertical del producto
- Mezclado suave de todo el contenido
- Alta calidad de mezclado y ciclos de corta duración
- Nivel de llenado de 10% a 100% del volumen
- Espacio mínimo entre las paredes y la cinta para evitar cualquier aglomeración del producto
- Sin retención, movimiento continuo de todo el producto a mezclar



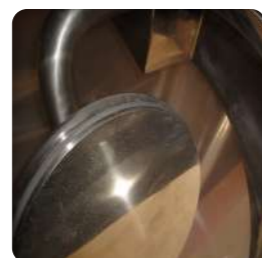
DIMENSIONES en mm



➤ Uso reducido del espacio



➤ Tracción exterior



➤ Válvula de descarga



➤ Puertas de gran tamaño para máximo acceso



➤ Limpieza in situ (LIS)



➤ Posibilidad de entrada de múltiples productos



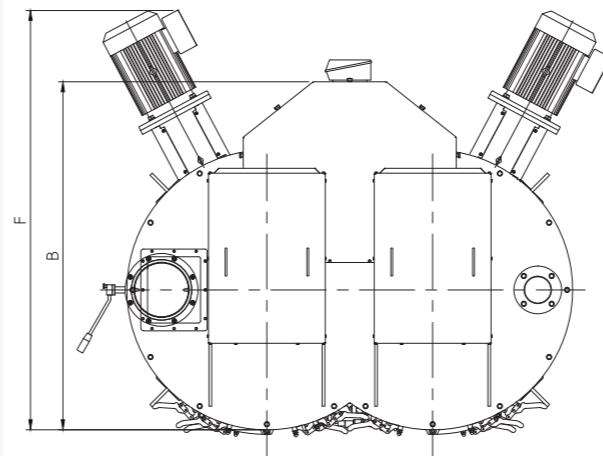
➤ Pulido de los elementos soldados para una terminación higiénica



➤ Puede ser montada sobre células de carga para dosificación

Ventajas

Este tipo de mezcladora, por su diseño, no pone el producto en contacto con un cojinete. Solamente dos cojinetes, instalados en la parte superior, aseguran el funcionamiento de los árboles de mezclado.



| Modelos | Capacidad de mezclado (L) | A | B | C | D | E | Potencia en kW |
|-----------|---------------------------|-------|-------|-----|-----|-------|----------------|
| VTM 1 000 | 1 000 | 1 780 | 1 610 | 145 | 450 | 990 | 11 |
| VTM 1 500 | 1 500 | 1 950 | 1 760 | 145 | 520 | 1 140 | 15 |
| VTM 2 000 | 2 000 | 2 170 | 1 960 | 145 | 620 | 1 280 | 22 |
| VTM 2 500 | 2 500 | 2 500 | 1 935 | 145 | 710 | 1 250 | 22 |
| VTM 3 000 | 3 000 | 2 500 | 1 940 | 145 | 710 | 1 415 | 30 |
| VTM 4 000 | 4 000 | 2 780 | 2 140 | 145 | 710 | 1 560 | 37 |
| VTM 5 000 | 5 000 | 3 040 | 2 260 | 145 | 710 | 1 680 | 45 |

Opciones



Células de carga para informar al proceso acerca de la cantidad de producto introducida



Tapa de inspección

Mezcladora Vertical



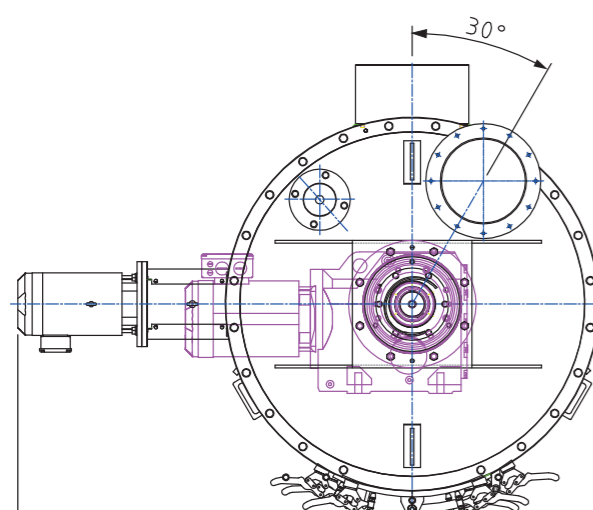
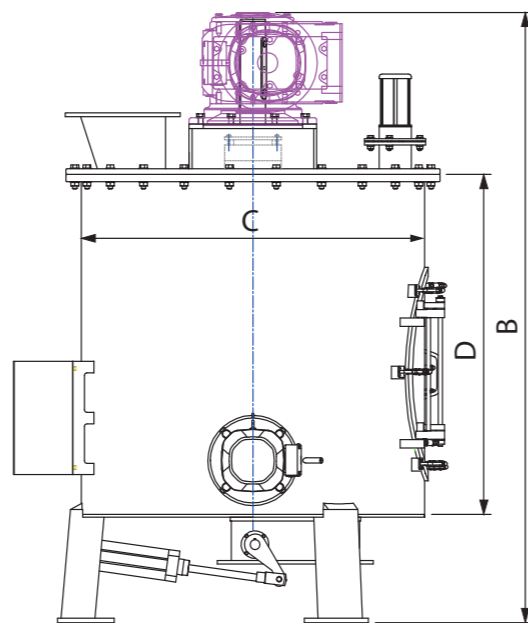
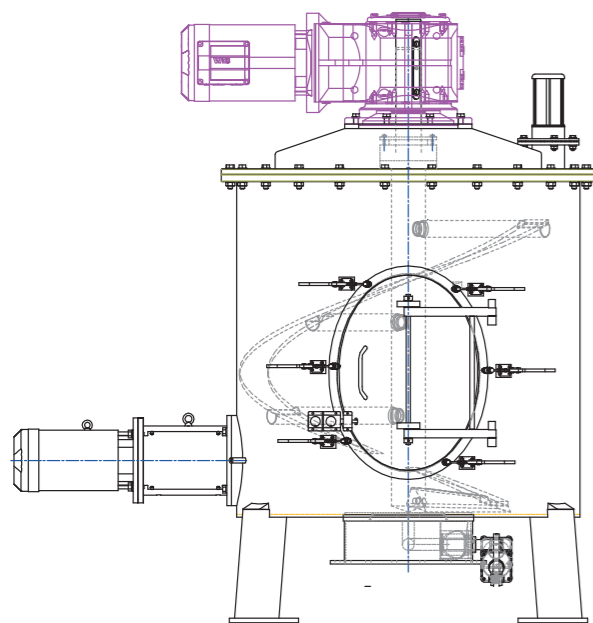
Monorrotor

Capacidad: 50 a 4.000 l.

ALTA CALIDAD DE MEZCLADO DEBIDO AL EFECTO TRIDIMENSIONAL

La mezcladora vertical de árbol simple realiza mezclas de calidad con materiales secos, húmedos y viscosos. Esta mezcladora es ideal para las industrias de alimentos, ya que cumple con las normas vigentes en materia de higiene. Ofrece excelentes resultados de mezclado, independientemente de los materiales a mezclar, gracias al movimiento helicoidal de la cuchilla central.

DIMENSIONES en mm



| Modelos | Capacidad de mezclado (L) | A | B | C | D | Potencia en kW |
|----------|---------------------------|-------|-------|-------|-------|----------------|
| VM 500 | 500 | 2 050 | 1 900 | 880 | 1 115 | 7,5 |
| VM 1 000 | 1 000 | 2 050 | 2 155 | 1 212 | 1 200 | 11 |
| VM 1 500 | 1 500 | 2 250 | 2 600 | 1 410 | 1 235 | 11 |
| VM 2 000 | 2 000 | 2 350 | 2 600 | 1 515 | 1 500 | 15 |
| VM 3 000 | 3 000 | 2 350 | 3 550 | 1 515 | 2 200 | 22 |
| VM 4 000 | 4 000 | 2 750 | 3 400 | 1 900 | 1 900 | 30 |

Estudios de casos



LÍNEA DE MEZCLADO Y HOMOGENEIZACIÓN DE ALIMENTOS PARA BEBÉS

Cliente: Fábrica de alimentos

Productos: Polvo de leche y vitaminas

Detalles de la instalación: Alimentación de los ingredientes a partir de big bags y sacos con un pre-pesaje en sala dedicada, asegurando la higiene total.



FABRICACIÓN DE UNA PRE-MEZCLA PARA LA PRODUCCIÓN DE PASTA PARA UNTAR

Cliente: Industria láctea

Productos: Leche en polvo, azúcar, alginato de cacao

Detalles de la instalación: Línea de preparación y mezclado con producción en tiempo oculto para la introducción en un dispensador de polvo. La tecnología de la mezcladora fue escogida por las necesidades de limpieza e higiene, habida cuenta de la ausencia de cojinete en contacto con el producto. La mezcla preparada es acondicionada en contenedores, permitiendo de esta forma la gestión de los tiempos ocultos.

