

Mezcladora Birrotor

Continua de Paletas



Mezcladora birrotor
continua de paletas

Capacidad: 4 a 34 m³/h.

Objetivos: homogeneización y mezclado de materiales secos o húmedos

MEZCLADO Y TRANSPORTE SIMULTÁNEO DE DOS O MÁS PRODUCTOS

Las mezcladoras continuas de paletas secantes PALAMATIC PROCESS son perfectamente apropiadas para aplicaciones de homogeneización y mezclado de materiales secos o húmedos. Estas máquinas, de diseño sencillo y robusto, están equipadas con dos rotores paralelos y aseguran el mezclado de dos o más productos, así como su transporte durante el proceso de mezclado. Estas mezcladoras son ideales para neutralizar lodos con cal, la humidificación de polvos, el apagado de cal viva, etc.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Posibilidad de añadir hasta 20% de líquido
- Robusta cuba de mezclado fabricada de acero carbono o acero inoxidable 304 L / 316L
- Cuba con forma de artesa, rebordes abulonados o soldados
- Sello de estanqueidad al pasaje del árbol que sostiene el rotor y los cojinetes exteriores
- Tracción por moto-reductor de árbol hueco o con acoplamiento

MODO DE FUNCIONAMIENTO

Las mezcladoras de doble árbol de palas BRPC son apropiadas para el mezclado de polvos, la granulación y la neutralización de lodos, así como la humidificación de polvos, cenizas y lodos. El cruce de las paletas y la regulación de su inclinación permiten una gran adaptación a los productos a ser mezclados. La mezcladora continua se compone de una cuba que contiene dos rotores paralelos equipados con paletas que se cruzan durante el trabajo, cubriendo así toda la superficie de la artesa. El arranque de la mezcladora también es posible con carga completa.



[+] Aplicaciones más frecuentes

- ▣ Procesamiento de polvos
- ▣ Granulación de lodos
- ▣ Inertización de lodos en estaciones de depuración
- ▣ Envasado de polvos, cenizas y lodos de origen industrial (metalurgia, cenizas voladoras)



▣ Esta mezcladora permite el procesamiento de lodos con cal viva o cal apagada.

Las mezcladoras continuas horizontales de árbol están formadas por:

- una cuba de mezclado con boca de llenado
- una boca de vaciado
- dos rotores de mezclado
- dos placas de cierre de los extremos
- cojinetes separados en los extremos con pasaje del árbol con prensa estopa
- reductor con transmisión de fuerza



▣ Transporte y mezclado homogéneos



▣ Autolimpieza de los rotores gracias al montaje secante



▣ Paletas regulables con o sin protección contra el desgaste



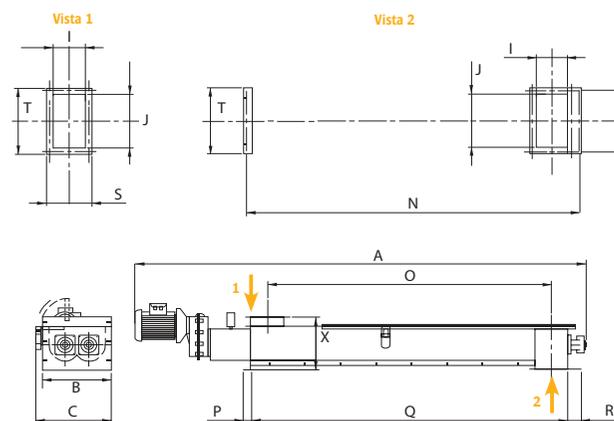
▣ Potencias adaptadas a las necesidades

Ventajas



DIMENSIONES en mm.

Modelos	A	B	C	I	J	K	N	O	P	Q	R	S	T	X	Potencia instalada (kW)	Caudal en m ³ /h.	Kg	
BRPC200	3 180	522,5	528	225	390	445	2 349	2 003	56	2 228	96	311	476	390	1,5	2,2	4 à 6	400
BRPC300	4 414	742,5	755	325	595	655	3 439	3 004	70	3 329	100	433	703	540	3,0	4,0	7,5 à 12	700
BRPC400	5 181	922,5	905	425	745	815	4 083	3 504	80	3 929	134	533	853	675	5,5	7,5	15 à 24	870
BRPC500	5 934	1 147,5	1 130	525	950	1 027	4 679	4 004	90	4 529	120	653	1 078	870	7,5	15,0	25 à 34	1 050



Opciones



Revestimiento anti-desgaste

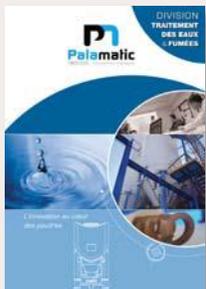


Sistema de inyección de líquidos

Instalación de tratamiento de lodos

PROCESO DE INERTIZACIÓN DE LODOS

Esquema tipo de una instalación de enclavo de lodos.

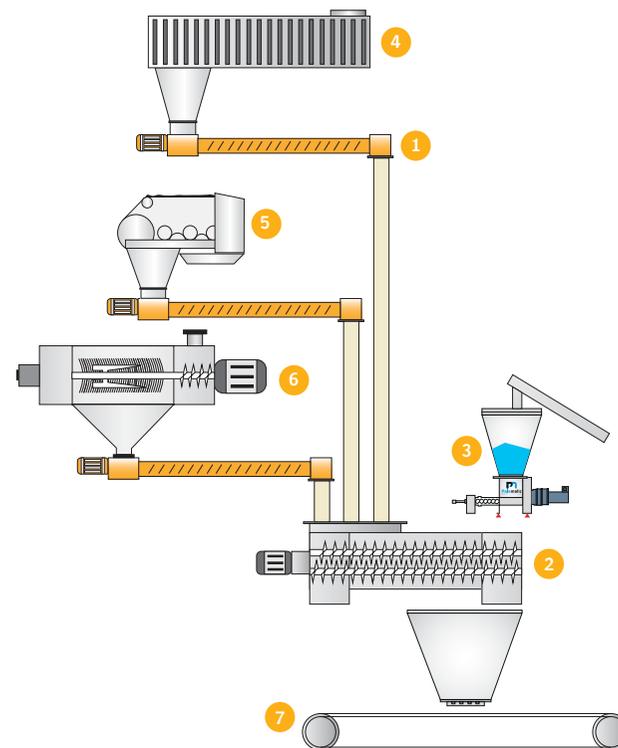


PALAMATIC PROCESS diseña cubas de mezclado para la preparación de lechada de cal o de suspensiones de carbón activado. Nuestra oferta incluye la incorporación de carbonato en chimeneas, la dispersión de carbón activado o incluso la disolución de urea. Los modos de agitación que ofrecemos son varios: homogeneización, disolución, puesta en suspensión, dilución, floculación...

- ▶ Preparación de lechada de cal
- ▶ Disolución de urea
- ▶ Tratamiento de carbón activado
- ▶ Gestión de lodos / transferencia / almacenaje / enfriamiento
- ▶ Tratamiento de humos



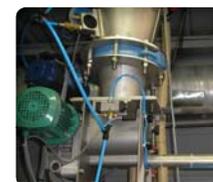
Desensacado y transporte de los lodos de depuración



1 Transportador de tornillo



2 Mezcladora de doble árbol de palas



3 Dosificadora para la incorporación de la cal



4 Filtro prensa



5 Filtro de cinta



6 Centrifugadora de lodo



7 Transportador a cinta

▶ ENVASADO DE AZÚCAR EN BIG BAG

Cliente: Grupo del sector agroalimentario

Productos: Levadura química y azúcar vainillada

Objetivos: Proceso destinado a la alimentación controlada de una estación de envasado de big bag - 6 lote/hora.

Equipos PALAMATIC PROCESS: Vaciadora de sacos con tolva de almacenaje, ciclofiltro de transporte con capacidad útil de 20 litros, recolector de polvo conectado a la vaciadora de sacos y al puesto de envasado de big bag, mezcladora con base de manipulación y conducto de incorporación de líquido, tamiz vibrador de seguridad a la salida de la mezcladora, sistema de transporte neumático para la alimentación del puesto de envasado de big bag que está colocado sobre células de carga con base de manipulación.



▶ ENVASADO DE ALGAS EN SACOS

Cliente: Cultivo biológico de algas

Producto: Algas secas

Objetivos: Triturado de algas con recuperación del polvo en sacos o big bags bajo filtro de separación.

Equipos PALAMATIC PROCESS: Triturador con recolección de polvo independiente, anillo de Pouyès, mezcladora monorrotor de banda discontinua, esclusa rotativa para la dosificación y bandeja pesadora con regulación.



▶ LÍNEA DE PROCESAMIENTO DE AZÚCAR

Cliente: Fabricante de galletas

Productos: Azúcar granulada

Objetivos: Reducción granulométrica del producto.

Equipos PALAMATIC PROCESS: Puesto manual de apertura de sacos, tamiz vibrador integrado a la vaciadora de sacos para eliminar aglomerados, tornillo de transferencia tubular, triturador para reducir la granulometría, tolva de agitación con mezcladora monorrotor de cinta, sistema de extracción de polvos con evento de explosión, esclusa rotativa para detener la llama en caso de explosión, sello presurizado para la contención total en el llenado de sacos, y bandeja pesadora para la gestión automática del llenado.



▶ LÍNEA DE SALIDA DE TORRE DE ATOMIZACIÓN

Cliente: Industria alimenticia

Productos: Aromas alimenticios

Objetivos: Envasar el producto terminado a la salida de la torre de atomización

Características: La mezcladora cónica asegura una homogeneización perfecta de los lotes de fabricación. Esta mezcladora está instalada "en línea" con la finalidad de contar con un envasado continuo respetando el flujo de la torre.

Equipos PALAMATIC PROCESS: Transporte neumático, tamiz, envasadora.



▶ LÍNEA DE ENVASADO DE AZÚCAR

Cliente: Fabricante de biscuits

Producto: Azúcar de caña, cacao en polvo, almidón de maíz, canela, polvo de praliné

Objetivos: Alimentación de la mezcladora con azúcar de caña, cacao y otros aditivos.

Equipos PALAMATIC PROCESS: Tolva de vaciado de sacos, tolva de almacenaje, caja de aceleración para el transporte del producto hacia el ciclofiltro, mezcladora horizontal de cinta con tornillo de dos espiras invertidas.



▶ MEZCLADORA DE CONTENEDORES PARA LÍNEA FLEXIBLE FLEXIBLE

Cliente: Fabricante de materiales cerámicos

Producto: Ladrillos refractarios

Objetivos: Producto homogéneo y cambio regular de la receta.

Equipos PALAMATIC PROCESS: Las mezcladoras son llenadas manualmente por el operador con el fin de respetar cada receta. En función de la aplicación final, los cambios son muy frecuentes, justificando este concepto de línea. Los contenedores, después de la operación de mezclado, son colocados sobre una envasadora que permite entregar a los clientes sacos prontos para ser usados.

