

Estación de Mezclado

Contenedores

DISPONIBLE
A
MEDIDA

Características técnicas

Cadencia: 4 a 10 rotaciones/min.
Capacidad: 200 a 1.500 litros
Objetivos: mezcla homogénea, sin pérdida de productos

PARA UN MEZCLADO HOMOGÉNEO, RÁPIDO Y SENCILLO DE MATERIALES PULVERULENTOS

Nuestras estaciones de mezclado de contenedores han sido especialmente diseñadas para las industrias farmacéuticas y alimenticias, donde los requisitos de limpieza e higiene son estrictos. Nuestras instalaciones ofrecen un alto desempeño de mezclado para una gran variedad de polvos, conservando la calidad de sus materiales y evitando la acción mecánica de las mezcladoras estándar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Materiales de fabricación: acero pintado, acero inoxidable 304L, acero inoxidable 316L

Todas las partes en contacto con el producto están pulidas.
Control: sistema totalmente automatizado con pantalla táctil. Aceleración al arranque y desaceleración a la detención, de forma automática, gracias al variador de frecuencia y al módulo de frenado dinámico. Los elementos de control incluyen la indicación de «revoluciones por minuto» y el botón de detención de urgencia, la duración del ciclo, el arranque, la pausa y el bloqueo/desbloqueo. El programa de mezclado puede ser seleccionado a partir de ciclos pre-programados.

Motor: frecuencia variable con rotaciones ajustables, de 4 a 10 revoluciones por minuto.

Seguridad: una barrera no material puede ser suministrada para asegurar la seguridad del operador impidiéndole el acceso.



Estación de mezclado



► Posicionamiento sobre la estructura



► Iniciar su rotación



► Velocidades de mezclado variable en función de los productos a mezclar



► Puesto de pilotaje ergonómico y de uso sencillo



► Bloqueo de seguridad del contenedor para un proceso de mezclado sin riesgo para los operadores



► Mezclado uniforme de líquidos y materiales pulverulentos

Ventajas



MODO DE FUNCIONAMIENTO

