

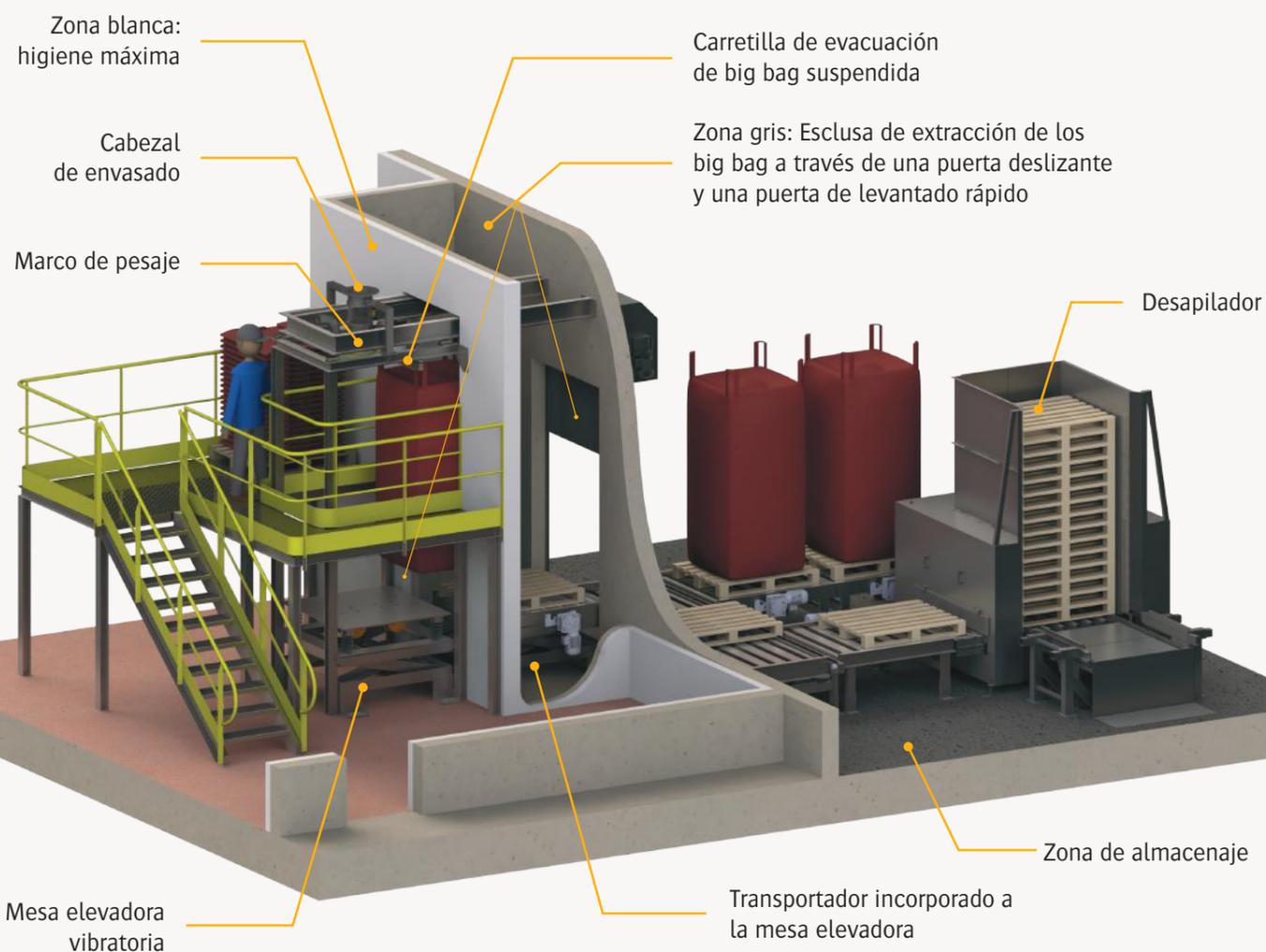
**Cadencia:** 30 - 50 big bag/h.  
**Capacidad:** 2 toneladas/big bag  
**Objetivos:** alta cadencia y máxima higiene

## ENVASADO DE ALTA CADENCIA CON MÁXIMA HIGIENE

Desarrollado para las industrias farmacéuticas y agro-alimentarias, el modelo FlowMatic® 10 está destinado a envasar big bag en zona blanca para luego trasladarlos a una zona de almacenaje. Una esclusa (área gris) cerrada mediante dos puertas permite la conexión entre las dos zonas y evita la introducción de los palets en la zona sensible. El pesaje comercial asociado a la línea de alimentación de los palets y de retiro de los big bag permite la preparación de grandes volúmenes listos para la venta con escasa intervención por parte de los operadores.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Velocidad:** 30 - 50 big bag/h.  
**Materiales de fabricación:** acero pintado, acero inoxidable 304L, acero inoxidable 316L  
**Acabado:** RAL 9006, microgranallado, electropulido  
**Potencia instalada:** 15,0 kW  
**Potencia media absorbida:** 3,8 kW  
**Consumo de aire comprimido:** 4,9 Nm³/h.  
**Presión de trabajo:** 6 bar  
**Entrada 4-20 mA:** 1  
**Entrada TOR:** 23  
**Salida TOR:** 17  
**Precisión de la cadena de pesaje:** ± 500 gramos  
**Velocidad de recolección de polvo:** 300 m³/h.  
**Dimensiones máximas de big bags**  
**Largo x ancho x altura:** 1.300 x 1.300 x 2.400 mm



Desenganche automático de las asas, para una alta ergonomía y cadencia



Pesaje comercial neto (tiempo oculto)

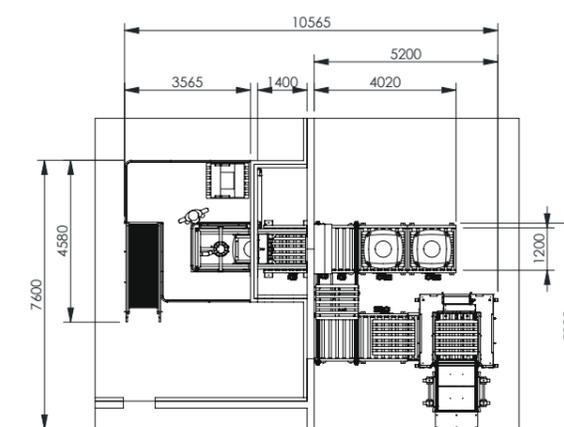
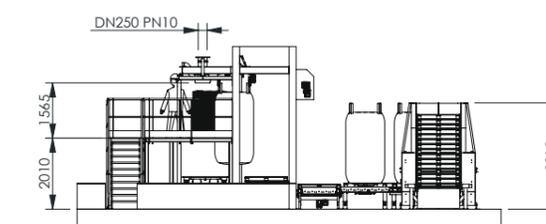
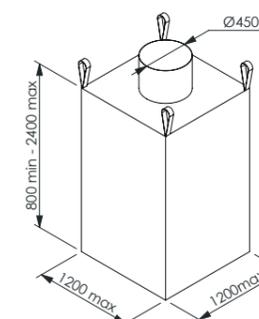
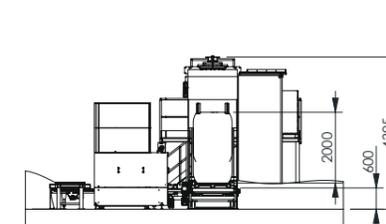


Estación con tolva de pre-dosificación (opcional)



Transportador y automatización

## Ventajas



## Opciones



Colocación de tapete



Pinza de puesta a tierra