

**Cadencia:** 30 - 60 big bag/h.  
**Capacidad:** 2 toneladas/big bag  
**Objetivos:** muy alto rendimiento y ergonomía del lugar de trabajo

## PESAJE NETO PARA UNA ALTA CADENCIA Y 100% AUTOMÁTICO

El modelo FlowMatic® 06 es la solución completa para el envasado automático con pesaje neto de big bags (dosificación/ensado/transporte). Este modelo está destinado a un uso continuo a muy alta velocidad, integrando un máximo de tareas de operación en tiempo oculto. La envasadora de big bag FlowMatic® 06 está equipada con todas las opciones necesarias para el envasado con un mínimo de intervención humana: tolva de pesaje de pre-dosificación, sello presurizado de contención, cabezal giratorio para colgar el big bag, desenganche automático, panel regulable en altura a través de un cilindro neumático pilotado, pesaje comercial, mesa vibradora de densificación, desapilador de palet, transportador de manipulación...

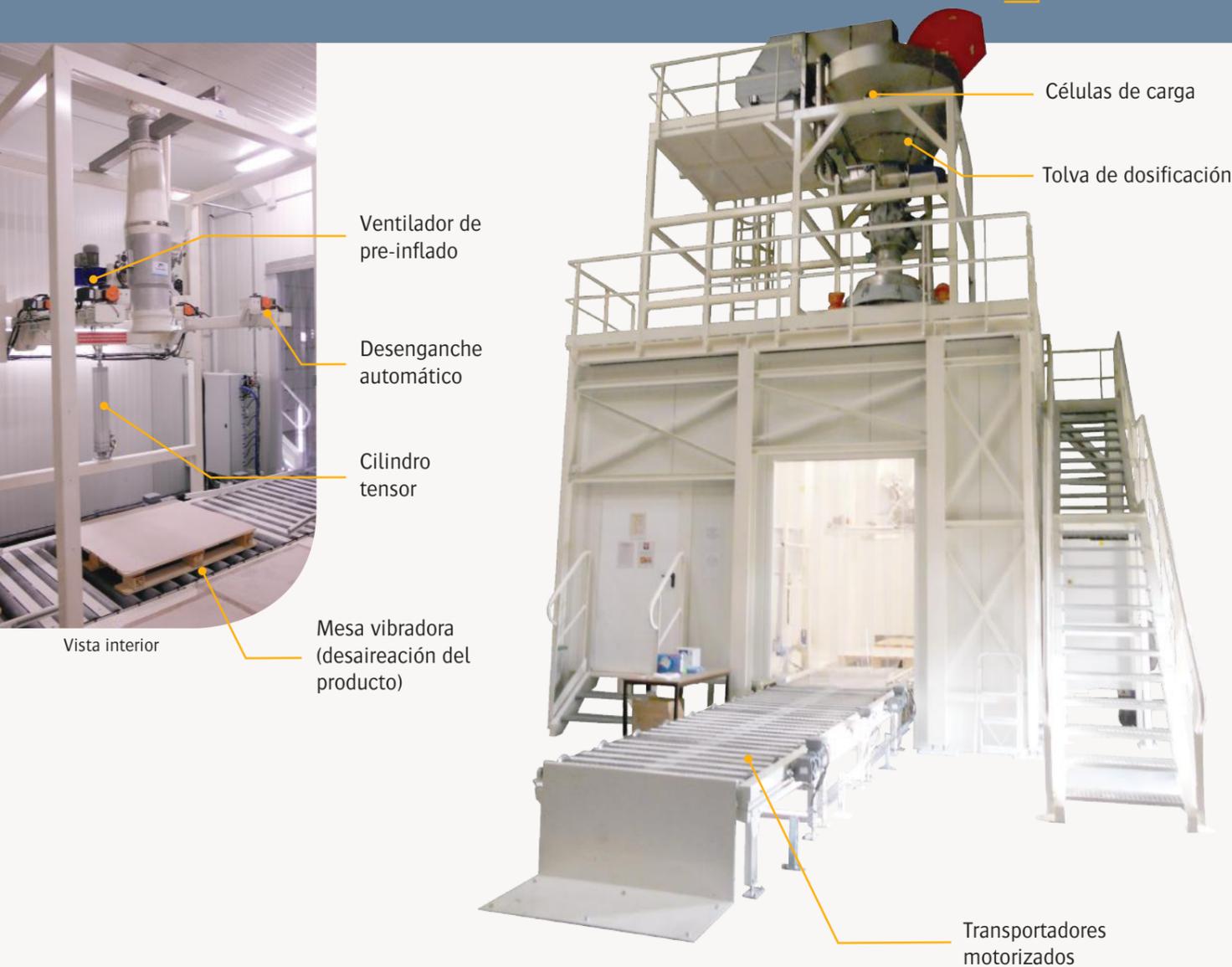
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Velocidad:** 30 - 60 big bag/h.  
**Materiales de fabricación:** acero pintado, acero inoxidable 304L, acero inoxidable 316L  
**Acabado:** RAL 9006, microgranallado, electropulido  
**Potencia instalada:** 8,7 kW  
**Potencia media absorbida:** 1,5 kW  
**Consumo de aire comprimido:** 10,2 Nm<sup>3</sup>/h.  
**Presión de trabajo:** 6 bar  
**Entrada 4-20 mA:** 1  
**Entrada TOR:** 15  
**Salida TOR:** 13  
**Precisión de la cadena de pesaje:** ± 500 gramos  
**Velocidad de recolección de polvo:** 600 m<sup>3</sup>/h.  
**Dimensiones máximas de big bags**  
**Largo x ancho x altura:** 1.200 x 1.200 x 2.400 mm

## MODO DE FUNCIONAMIENTO

TIEMPO MEDIO DE UN CICLO COMPLETO: 1 MIN

1. Colocación automática de un palet vacío
2. Colocación del big bag en la estación mediante el cabezal giratorio
3. Fijación estanca de la boca mediante un sello presurizado
4. Tensado del big bag mediante un cilindro neumático
5. Inflado del big bag para su preformado
6. Traslado desde el dispositivo de inflado hacia el dispositivo de recolección de polvo
7. Comienzo de la dosificación completa preparada durante tiempo oculto
8. Inicio de la preparación de otra dosis (tiempo oculto)
9. Vibración
10. Fin del envasado, desenganche automático del big bag
11. Retiro automático mediante transportador motorizado



Transportador de manipulación de alta cadencia



Desapilador con capacidad para 15 palets multi-formato

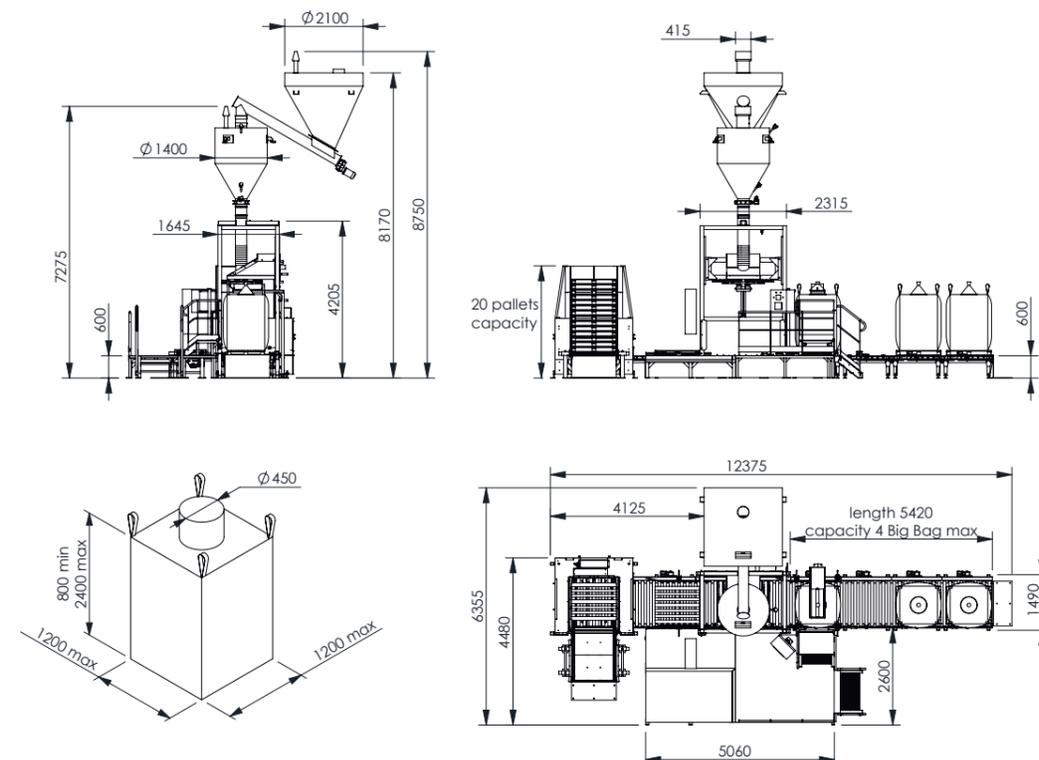


Tolva de dosificación con pesaje neto para la contención y la automatización



Retiro del big bag mediante una carretilla elevadora

## Ventajas



## Opciones



Soldadura de la boca



Enfundadora de big bag

Vea todas nuestras opciones en la página 28