

Cadencia: 10 - 20 big bag/h.
Capacidad: 2 toneladas/big bag
Objetivos: dosificación y flexibilidad en función de las características de los polvos envasados

CONTENCIÓN, DENSIFICACIÓN Y PESAJE BRUTO

El conjunto de la estructura regulable permite envasar big bags de diferentes alturas. El cabezal de llenado está diseñado con doble envoltura, por lo que permite asegurar el equilibrado de los volúmenes, evitando así toda emanación de polvos a la atmósfera. El cilindro tensor, el ventilador y la mesa vibradora permiten que el big bag tenga una forma óptima. La mesa vibradora asegura la desaireación de los productos de baja densidad. La conservación del big bag envasado es segura y sin riesgo de volcarse.

Equipment

TEST CENTER

Available



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Velocidad: 10 - 20 big bag/h.
Materiales de fabricación: acero pintado, acero inoxidable 304L, acero inoxidable 316L
Acabado: RAL9006, microgranallado, electropulido
Potencia instalada: 1,7 kW
Potencia media absorbida: 0,2 kW
Consumo de aire comprimido: 0,9 Nm³/h.
Presión de trabajo: 6 bar
Entrada 4-20 mA: 1
Entrada TOR: 1
Salida TOR: 6
Precisión de la cadena de pesaje: ± 500 gramos
Velocidad de recolección de polvo: 300 m³/h.
Dimensiones máximas de big bags
Largo x ancho x altura: 1.550 x 1.550 x 2.400 mm
Horquillas en « U »: permiten el retiro del big bag por las asas

MODO DE FUNCIONAMIENTO

TIEMPO MEDIO DE UN CICLO COMPLETO : 3 MINUTOS

1. Colocación del big bag en la estación de envasado
2. Fijación estanca de la boca de envasado del big bag
3. Tensado del big bag mediante un cilindro neumático
4. Inflado del big bag para su preformado
5. Traslado desde el dispositivo de inflado hacia la recolección de polvo
6. Llenado del big bag a alta velocidad
7. Colocación del big bag sobre su palet de 200 kg: conformación del fondo (estabilidad del big bag durante su manipulación)
8. Vibración de la mesa de densificación (funcionamiento intermitente a lo largo del llenado)
9. Gestión del pesaje: pesaje a baja velocidad para ajuste de la dosificación.
10. Fin del llenado: descenso de las horquillas - despresurización del sello. Big bag listo para ser retirado
11. Retiro del big bag mediante una carretilla elevadora, utilizando el palet de manipulación o las asas del big bag



➤ **Dosificación y pesaje** para permitir la realización de transacciones comerciales con sus productos



➤ **Ventilador y cilindro tensor** para estabilizar la forma del big bag y del saco interior

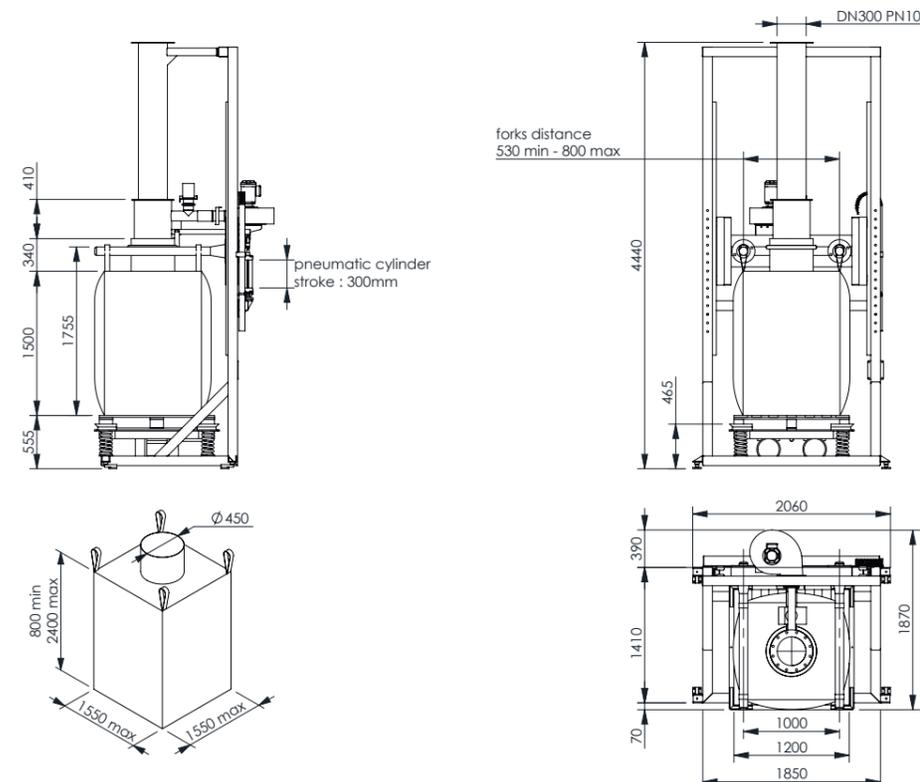


➤ **Mesa vibradora** para asegurar la densificación del producto y lograr un big bag estable



➤ **Horquillas en « U »** para el retiro del big bag por las asas, sin palet

Ventajas



Opciones



Movilidad de la estación



Cabezal giratorio

Vea todas nuestras opciones en la página 28