

Cadencia: 10 - 20 big bag/h.
Capacidad: 2 toneladas/big bag
Objetivos: solución económica, confiable y contención

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

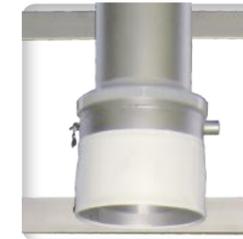
Velocidad: 10 - 20 big bag/h.
Materiales de fabricación: acero pintado, acero inoxidable 304L, acero inoxidable 316L
Acabado: RAL9006, microgranallado, electropulido
Potencia instalada: 0,2 kW
Consumo de aire comprimido: 0,1 Nm³/h.
Presión de trabajo: 6 bar
Entrada TOR: 0
Salida TOR: 1
Velocidad de recolección de polvo: 300 m³/h.
Dimensiones máximas de big bags
Largo x ancho x altura: 1.550 x 1.550 x 2.400 mm
Horquillas en «U» : permiten el retiro del big bag por las asas (opcional)

MODO DE FUNCIONAMIENTO

1. Colocación del big bag en la estación de envasado
2. Fijación estanca de la boca de envasado del big bag mediante un sello presurizado
3. Llenado del big bag
4. Retiro del big bag mediante una carretilla elevadora o una tranpaleta, utilizando el palet de manipulación o las asas del big bag



▶ **Horquillas ajustables en anchura** para el llenado óptimo de todo tipo de big bag



▶ **Cabezal de llenado de doble envoltura** que permite la desgasificación del big bag durante el envasado

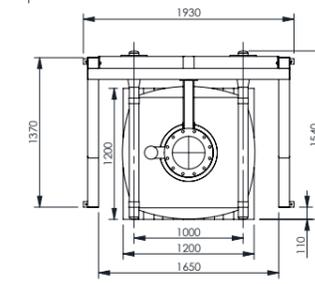
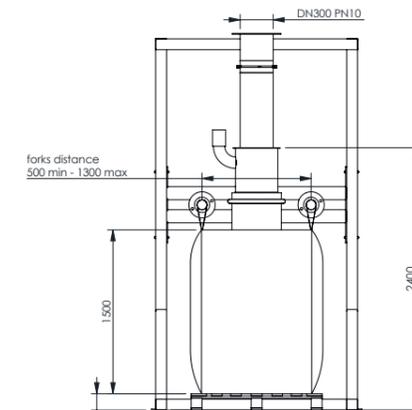
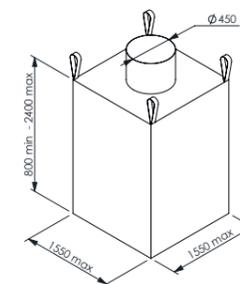
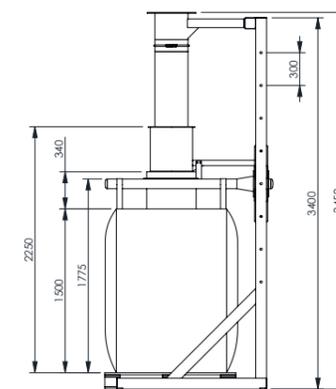


▶ **Ajuste de la altura de las horquillas** para máxima flexibilidad



▶ **Retiro del big bag mediante una carretilla elevadora o una tranpaleta**

Ventajas



Opciones



Ventilador de pre-llenado para big bag



Cilindro tensor del big bag