

Velocidad: 50 - 100 sacos/h.
Capacidad: 1 a 60 kg/saco
Objetivos: llenado de todos los tipos de saco

CONTENCIÓN, PRECISIÓN, LIMPIEZA

Ventajas

- . Cabezal de llenado con doble envoltura y sello presurizado
- . Pesaje del conjunto de la estructura para evitar toda interferencia en el pesaje (tensión de los sacos)
- . Sistema de dosificación adaptado a cada problemática (precisión, limpieza, velocidad...)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Velocidad: 50 a 100 sacos/h.
Materiales de fabricación: acero pintado, acero inoxidable 304L, acero inoxidable 316L
Precisión de pesaje: +/- 60 g.
Velocidad de recolección de polvo: 200 m³/h.
Sello presurizado: PU

MODO DE FUNCIONAMIENTO

TIEMPO MEDIO DE UN CICLO COMPLETO: 1 MIN

1. Colocación del saco
2. Conexión de la boca (sello presurizado)
3. Llenado del saco a gran velocidad
4. Gestión del pesaje: pesaje a baja velocidad para ajuste de la dosificación.
5. Fin del llenado, despresurización del sello



Retención minimizada



Compacidad y limpieza del sistema



Flexibilidad en el tipo de sacos



El anillo de apriete permite que el usuario anule todas las restricciones dimensionales de "apertura" de los sacos



SOLUCIONES DE DOSIFICACIÓN

Adaptamos el dispositivo de dosificación en función de sus productos, cadencias y especificaciones para obtener una solución óptima.



Válvula mariposa neumática con aletas



Esclusa rotatoria



Dosificadora a tornillo



Tornillo de transferencia

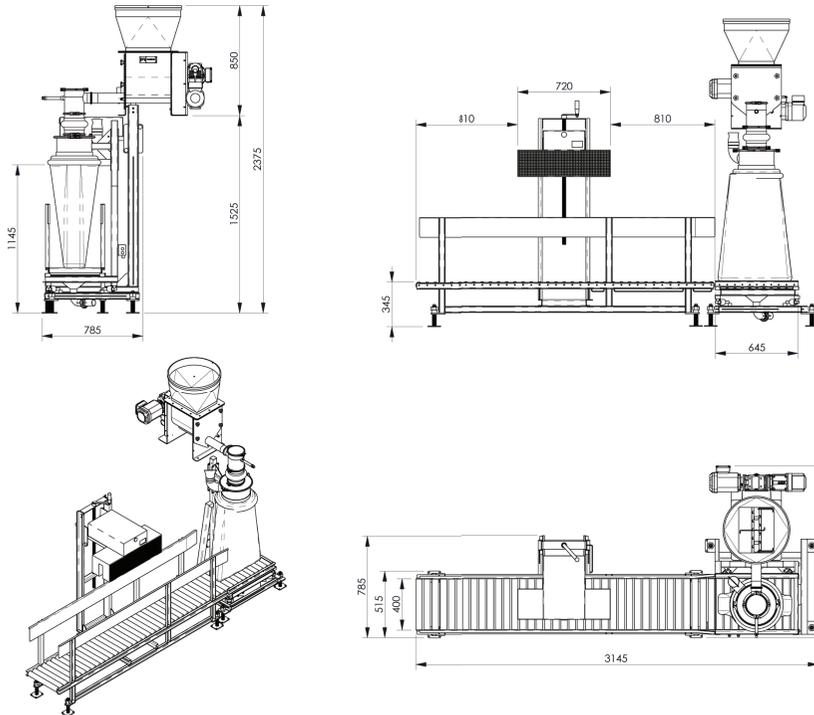


Tubo vibrador

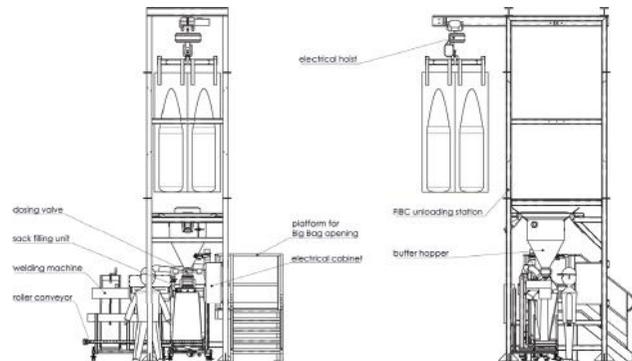


Válvula 4-20 mA

▶ PLANO GENERAL



▶ EJEMPLO DE INSTALACIÓN



▶ OPCIONES



Transportador de evacuación a medida



Bandeja pesadora



Cosedora de sacos automática o manual



Soldador de sacos con el fin de mejorar la contención de la instalación

PALAMATIC PROCESS diseña líneas de envasado semiautomático. Las mismas ofrecen gran precisión en la dosificación de materiales, ergonomía del puesto de trabajo, alta cadencia y contención total.

En función de las opciones seleccionadas por nuestros clientes, nuestra oficina de proyectos busca soluciones para el diseño higiénico: desde el desmontaje del conjunto de piezas del equipo a la integración de inyectores para limpieza in situ.

▶ ILUSTRACIÓN DE NUESTRAS INSTALACIONES



Envasado higiénico de leche en polvo



Envasado de saborizante



Envasado a la salida del tamiz



Línea de azúcar glaseada y doble envasado



Envasado a la salida de la dosificadora a tornillo



Envasado de cartón con bolsas de plástico