

AMÉLIORER L'EXTRACTION DES PRODUITS DIFFICILES

Les vibreurs électriques se composent d'un moteur électrique, logé dans un boîtier robuste en fonte, avec des masses excentriques montées sur les deux extrémités de l'arbre.

AVANTAGES

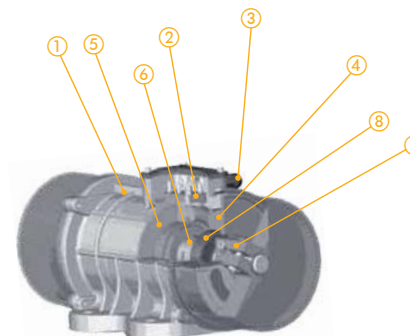
- Large gamme de forces centrifuges qui couvre toutes les applications
- Tensions multiples
- Boîtier robuste type FMEA, roulements de qualité Premium
- Certification ATEX ExII3D et ETL, Classe II, Division 2 pour environnements dangereux

OPTIONS

- 2, 4, 6, 8 pôles triphasés
- 2 pôles monophasés
- Moteurs c.c. disponibles



CARACTÉRISTIQUES



- 1 Corps principal
- 2 Boîte à bornes
- 3 Presse étoupes
- 4 Flasque porte roulement
- 5 Stator
- 6 Arbre rotor
- 7 Masses réglables
- 8 Roulement



GAMME DES MOTOVIBRATEURS ET MICROVIBRATEURS

Modèles	Catégorie	Référence	Poles	Force de vibration (kg)	Tension (V)	Vitesse à 50Hz / 60 Hz (tr/min.)	Puissance installée (kW)
Standard	2-8 poles	MVE	2	66 - 975	Phase triple de 220V. à 690V. 50Hz ou 60 Hz	3 000 / 3 600	0,04 - 17
			4	25 - 15 153		1 500 / 1 800	
			6	53 - 25 532		1 000 / 1 200	
			8	105 - 26 489		750 / 900	
Standard	Micro	MICRO	2	4 - 65	Phase triple de 230V. à 460V. 50Hz ou 60 Hz Phase simple 115V. 60Hz et 230V. 50 Hz	3 000 / 3 600	0,03 / 0,07
						Single-phase	
Standard	Direct Current	MVE-DC	-	50 - 200	12V. et 24V.	3 000	0,08 - 0,16
Sécurité renforcée	2-8 poles	MVE-E	2	187 - 4 052	Phase triple de 200V. à 690V. 50Hz ou 60 Hz	3 000 / 3 600	0,12 - 13
			4	194 - 15 153		1 500 / 1 800	
			6	51 - 13 009		1 000 / 1 200	
			8	105 - 9 952		750 / 900	
Anti-explosion	2-8 poles	MVE-D	2	794 - 4 052	Phase triple de 200V. à 690V. 50Hz ou 60 Hz	3 000 / 3 600	0,35 - 3,9
			4	714 - 5 495		1 500 / 1 800	
			6	513 - 4 697		1 000 / 1 200	
			8	179 - 3 792		750 / 900	
Spécial minoterie	8-10 poles	MVE-MILLING	8	1203 - 1 480		750 / 900	0,65 - 0,78
			10	770 - 1 364		600 / 720	

FONCTIONS

Les vibreurs électriques externes sont utilisés pour favoriser l'écoulement des poudres industrielles, sous les trémies ou silos, pour améliorer la décharge des matériaux, ou en tant qu'actionneurs sur des vibreurs pour le transport, filtrage, compactage et tri.

Lorsque le motovibreur est démarré, la rotation des masses excentriques entraîne une force centrifuge sinusoïdale. Avec un seul motovibreur monté sur une machine vibrante, la force de rotation entraîne un mouvement circulaire de la machine. Deux motovibrateurs en contre-rotation, montés en parallèle sur la même machine, produisent une force qui entraîne un mouvement linéaire de la machine. L'exigence d'un mouvement circulaire ou linéaire dépend de l'application.