

Émoteurs

Disponible en acier peint, inox 304L et 316L
Débit de 1 à 80 m³/h.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

L'objectif de l'émotteur est d'assurer une alimentation en produit désaggloméré.
L'émotteur intègre deux arbres à broches. Ce modèle est conseillé dans le cas de mottes friables, sans reprise d'humidité.

L'émotteur est constitué d'un corps à section carrée avec bride supérieure et inférieure, 2 arbres horizontaux parallèles dotés de couteaux, une grille pour tailles grossières, 4 paliers d'extrémité dotés de groupe d'étanchéité et une motorisation avec transmission par pignon chaîne et engrenage.

Avantages



▶ Peignes fixes



▶ Encombrement réduit



▶ Entraînement pignons par chaîne



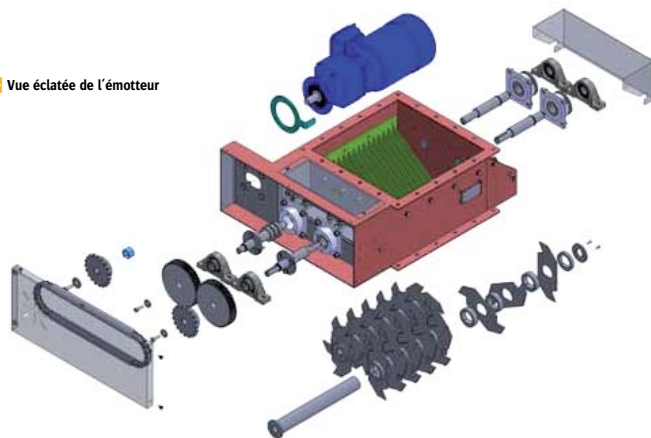
▶ Etanchéité passage d'arbre

CONCEPTION

L'émotteur peut travailler en alimentation continue ou en charge sous trémie.

- . Normes ATEX
- . 3 tailles standards disponibles (25 à 80 m³/h.) ou fabrication sur mesure
- . Deux rotors dotés d'outils à couteaux pour la rupture des mottes et d'une grille pour réduire l'espace de passage
- . Motorisation à vitesse fixe ou variable, transmission par chaîne ou par engrenages
- . Matériau de construction : acier au carbone, acier inoxydable AISI 304, 316

▶ Vue éclatée de l'émotteur

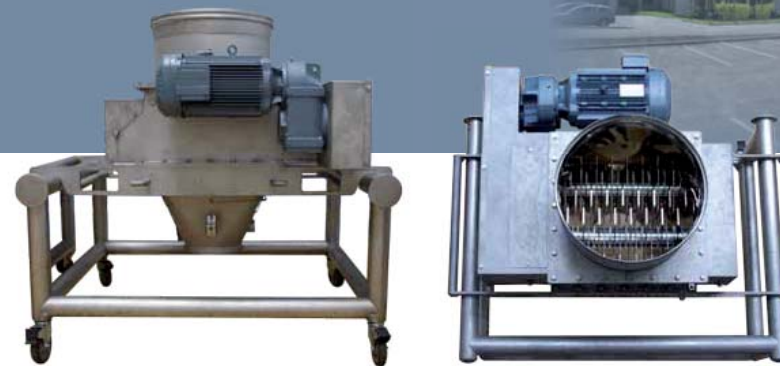


Station d'Essais Laboratoire des poudres



PRODUITS TRAITÉS

Acide borique, Acide citrique, Argile, Glucose, Nitrate d'ammoniaque, Nitrate de Baryte, Nitrate de sodium, Noir de fumée, Sel, Sucre, Sulfate de magnésium, Talc, Urée, Boues d'épuration, Poudre de lait...



TESTS GRANDEUR NATURE & FLEXIBILITÉ

L'émotteur, disponible aux tests, peut être essayé de façon unitaire ou intégré sous une station de vidange de big bags, un conteneur ou une station de vidange de sacs.

EXEMPLES DE TESTS

Carottes



Oignons



Sucre roux



Lessive



▶ Découvrez nos tests émoteurs en vidéo sur notre chaîne YouTube : www.youtube.com/user/Palamicprocess



Exemples d'Installations d'Émotteurs

► CHARGEMENT DE RÉSINES DANS RÉACTEURS SOUS PRESSION ATEX 20

Client : Usine pétrochimique pour la fabrication de vernis et gelcoat

Produits : Résines

Objectif de l'installation :

Éviter le chargement par les trous d'homme pour assurer une sécurité totale des opérateurs

Détails de l'installation :

Mettre en place au sol un stand de déchargement des matières premières (écaillés et poudres) assurant efficacité, ergonomie et sécurité

L'objectif de l'émotteur est d'assurer l'alimentation du transfert pneumatique en produit fluide exempt de mottes. Le produit, ainsi émotté, est convoyé pneumatiquement dans les réacteurs et sa dissolution s'en trouve améliorée.



► EXTRACTION SOUS SILO

Client : Chimiste

Produits : Acides aminés

Détails de l'installation : Le stockage des matières premières en silo de grande capacité peut engendrer une prise en masse des produits en pied de silo.

Sur cette application, PALAMATIC PROCESS a mis en place un émoteur EC70 fortement dimensionné permettant de travailler en charge directement sous le silo.

Le débit élevé d'extraction assure les chargements des citernes vrac dans les temps requis par le client. Une manche de chargement camion complète le dispositif de l'installation.



► ALIMENTATION CUVE DE DISSOLUTION

Client : Énergie nucléaire

Produits : Acide borique

Détails de l'installation : Les émoteurs PALAMATIC PROCESS EC50 sont implantés à deux stades du process d'alimentation :

1- Le déconditionnement de l'acide borique est assuré manuellement par les opérateurs en amont du besoin process. L'acide borique est réceptionné dans des conteneurs de stockage intermédiaire.

L'émotteur intégré au vide sac assure un produit sous forme de poudre.

2- La seconde étape d'émottage se situe au-dessus de la cuve de dissolution. Les conteneurs, préparés en phase 1, alimentent cet émoteur.

L'alimentation de la cuve de dissolution étant un point crucial à la sécurité du site, la mise en place de l'émotteur s'est avérée essentielle pour parer aux caractéristiques hydrophobiques du produit.



► LIGNE DE REFONTE DE SUCRES RECYCLÉS

Client : Sucrier

Produit : Sucre cristal

Détails de l'installation : Afin de réintroduire les sucres non conformes, PALAMATIC PROCESS a mis en place une unité complète de déconditionnement de big bags pour alimenter les cuves de refonte des sucres.

Le stockage longue durée en big bags (stockage + gerbage) entraîne une prise en masse au cœur du produit d'où la formation de grugeons (mottes). La station de vidange de big bags, équipée de masseurs, assure l'extraction du produit. Cet équipement, combiné à l'émotteur EC50, assure une alimentation du process exempte de mottes.

Un détecteur magnétique complète l'installation pour répondre aux contraintes alimentaires.

